

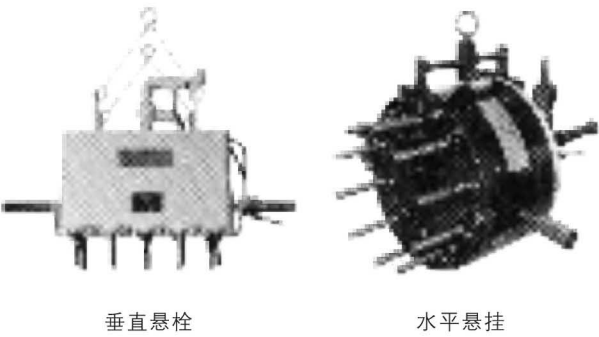
多轴螺母紧固机(已免除ISO9001认证的订购产品)

瓜生气动多轴螺母紧固机现在已在各个现代工业流行，特别是在两个或更多螺栓或螺母必须同时以一致的转矩紧固的汽车装配线中应用。



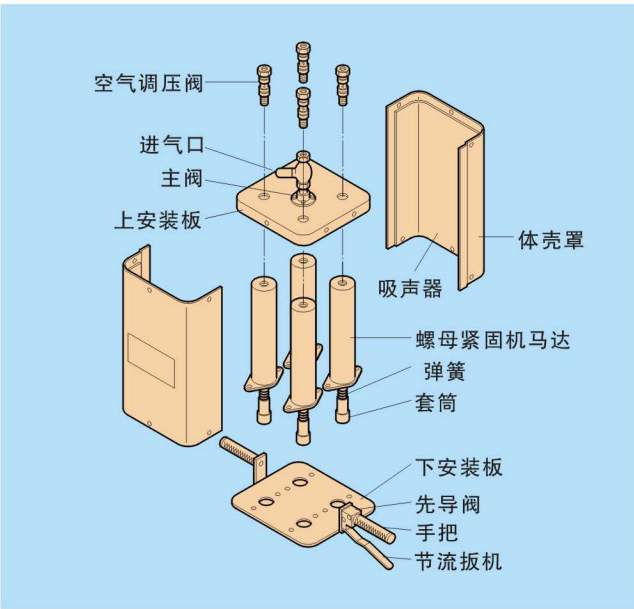
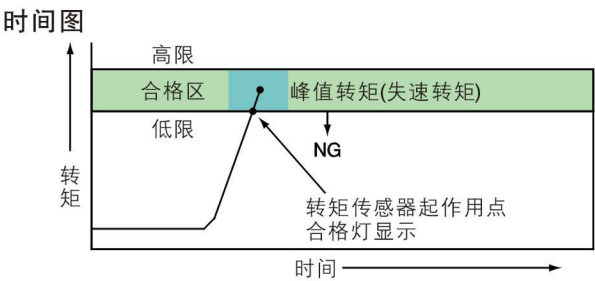
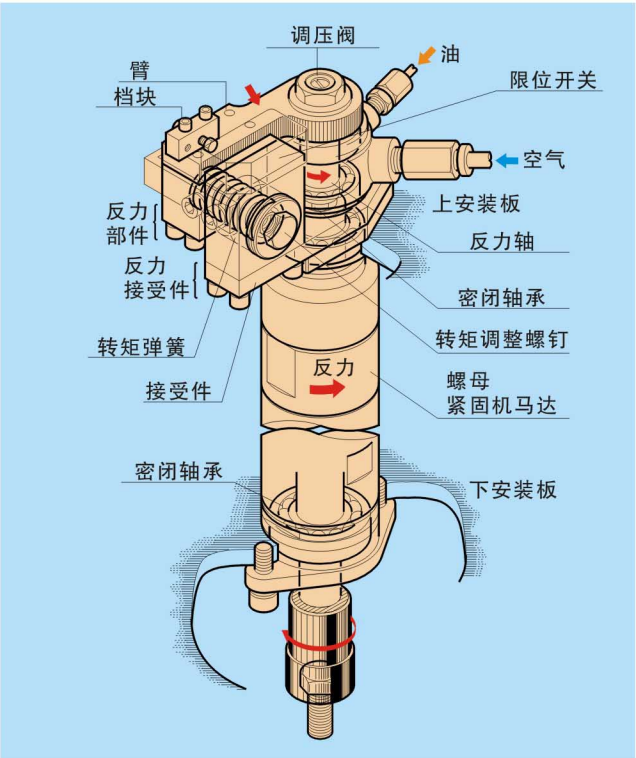
UST(瓜生失速转矩)系统

瓜生精密制造的失速型转矩控制的单速或双速气动马达主轴装配在各种多轴单元上以适合于用户的专门要求。每个和常用多轴单元成为一体的气动马达的工作是否满意，取决于在每种应用



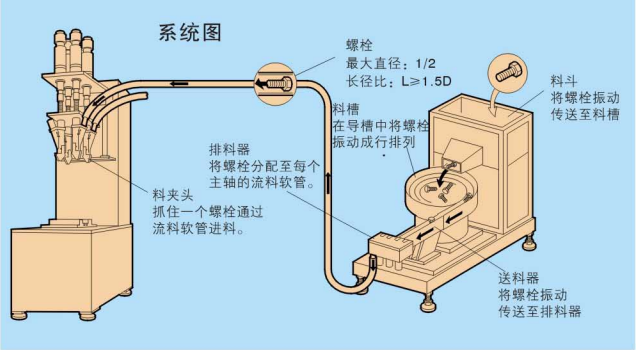
UMT(瓜生最小转矩传感)系统

瓜生UMT系统由标准失速转矩气动马达单元与转矩传感装置所组成，马达单元由上、下安装板间的轴承支承并与转矩传感装置的反力轴连接在一起。



螺栓自动送料系统

推荐将F系列螺母紧固机系列与瓜生螺栓自动送料系统组合应用以在更有效地生产中使用。如下图所示，螺栓通过料斗 - 料槽 - 送料器 - 排料器 - 流料软管自动送至每台螺母紧固机的料夹头。自动送料是用光传感器及压力开关控制的，这种完全自动化的系统出乎意料的提高了生产效率，还极大地降低了操作者的疲劳。



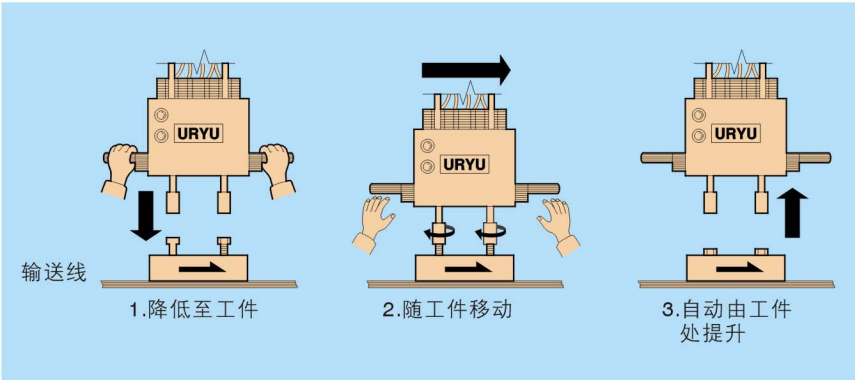
螺栓及螺母扳手

多轴螺母紧固机(已免除ISO9001认证的订购产品)



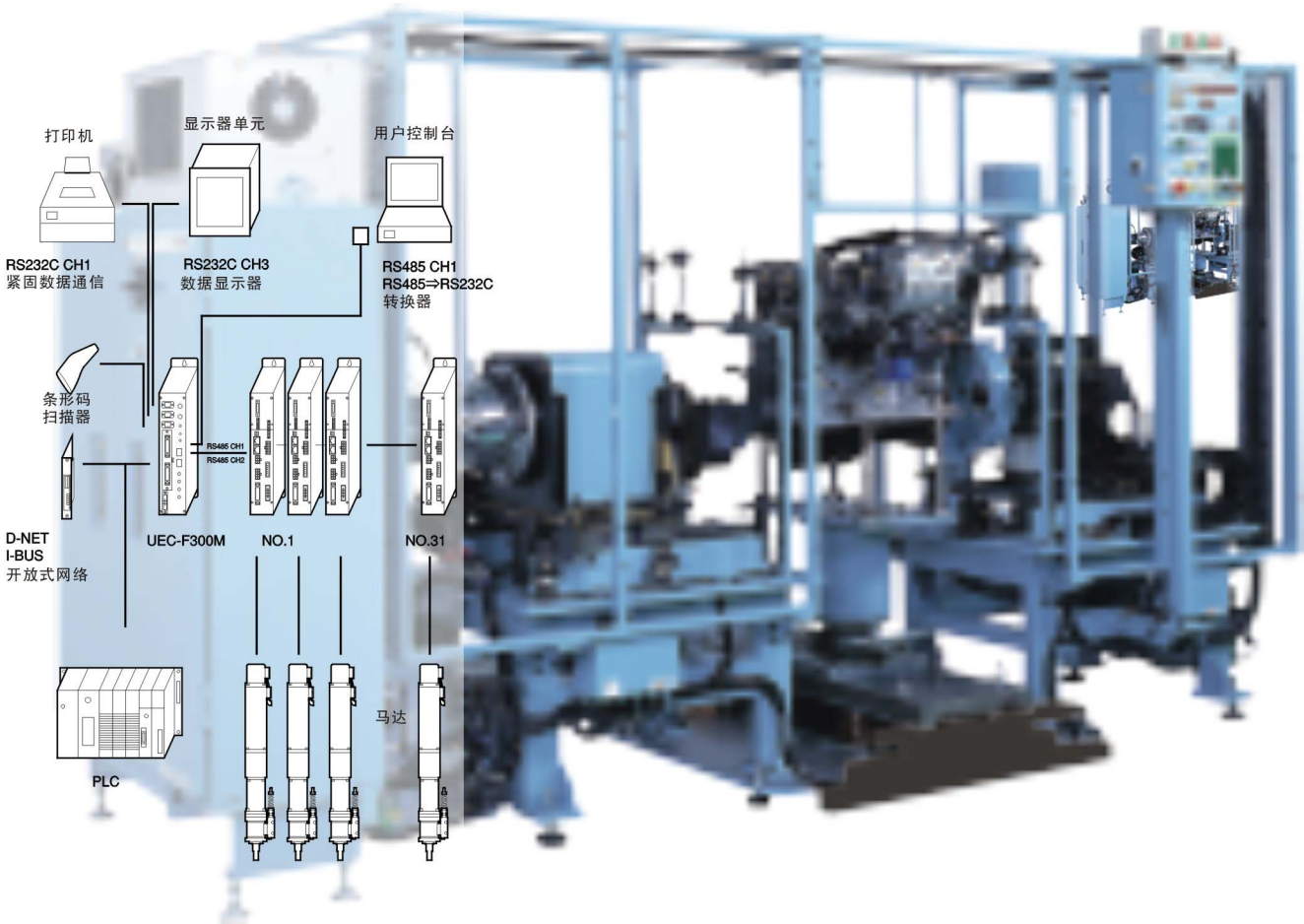
自动卸载系统

本系统在日本称为“NAGARA”(同时做两件工作),可以手动装运多轴螺母紧固机完成自动循环紧固工作。系统主要由气缸,两个弹簧平衡器与控制装置组成。在放置到工件上在传送流水线上流动后,多轴螺母紧固机在紧固进行中随工件一起移动。在紧固工作完成以后,多轴螺母紧固机依靠自动卸载系统自动由工件处提升,如果需要,可以使多轴螺母紧固机用气动马达返回原来位置。



F系列电动螺母紧固机系统

- 1.转矩控制
- 2.角度控制
- 3.塑性区角度控制
- 4.花键装入控制
- 5.销孔控制
- 6.预载控制
- 7.空运转控制
- 8.花键角度控制
- 9.屈服点控制



除了零部件单独供应外,瓜生可设计与制造整套机械以满足用户要求。请与靠近你的瓜生销售店联系。如需更多信息,可提供单册样本。

螺栓及螺母扳手