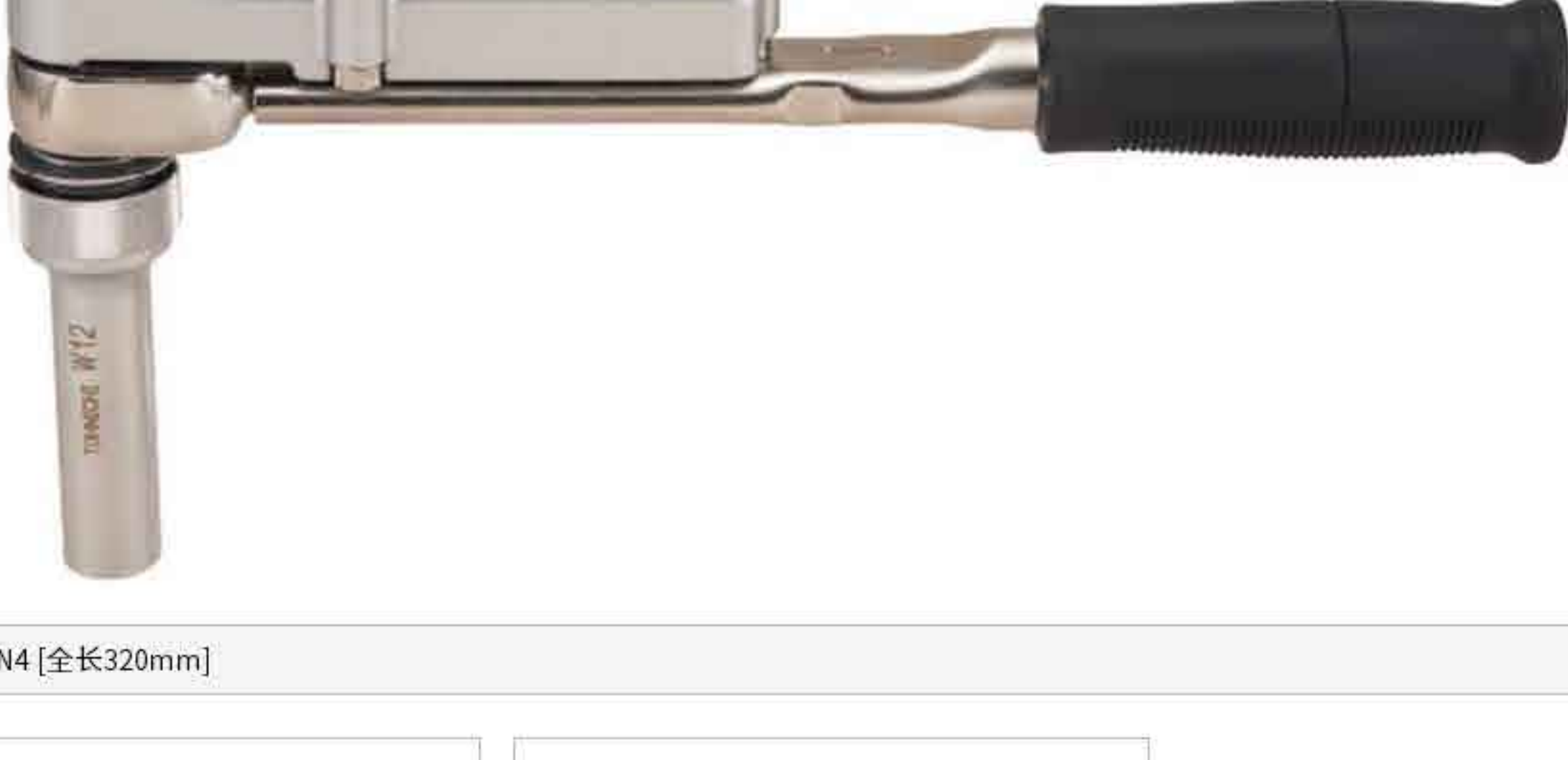




直接目视就可发现忘记紧固螺栓的防错型（Pokayoke）标记扭力扳手。



MPQL100N4 [全长320mm]



已标记的螺栓（红φ9）



已标记的螺栓（蓝φ5）



正确紧固了的证据在之后的工序或出厂后也能一目了然。也可订购搭载了 FD/FDD 发射机的标记扭力扳手“MQSPFD/MQSPFDD”。

适用范围

- 非常适用于扭矩检验装配流程。

特点

- 一旦操作扭力扳手，螺栓头部就会留下印迹。
- 可通过快速目测螺栓防止紧固遗漏。
- 不到达设定扭矩就不会留下标识。
- 使用速干墨水保持标记。
- 通过延长杆延长套筒，就能在更深的位置进行紧固和标识。
- 墨盒可轻松安装到专用套筒内。
- 仅需轻轻用力，即可在紧固螺栓的同时在螺栓上压印标识。
- 一瓶填充墨水可以使用约6,000次。
- 标记高度可调（±5mm）。
- 适用于国际范围，包括欧盟地区。
- 校准程序符合 ISO6789 II 型 B 类标准。

规格

型号		MQSP50N	MQSP100N	MQSP140N	MQSP200N
扭矩范围 [N·m]	最小～最大	10～50	20～100	30～140	40～200
扭矩范围 [kgf·cm]	最小～最大	100～500	200～1000	400～1400	400～2000
扭矩范围 [lbf·in]	最小～最大	100～400	100～750	300～1000	350～1600
最大手力 [N]		281	398	444	500
尺寸 [mm]	有效长度 L	178	251	315	400
	全长 L'	240	315	380	465
	扳头	R	16	17	18.8
		H1	40.6	43	45.1
	本体	φ1	121	153	183
		A	41		40.6
		D	34		27
		φ2	89	107	75
		B	4		
	重量 [kg]		0.7	1	1.1

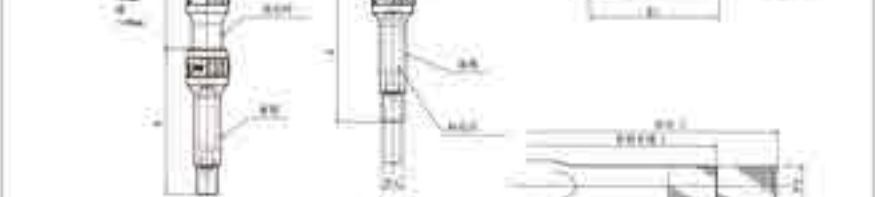
精度 ±3%

注意

- 选择宽度与螺栓尺寸匹配的套筒，并与扭力扳手一起订购。
- 有关转接头、套筒、标记笔、填充墨水的选定方法，请参照[附件MPQL/MQL/MQSP的选择方法](#)。

尺寸

尺寸放大



备注

有关转接头、套筒、标记笔、填充墨水的选定方法，请参照[附件MPQL/MQL/MQSP的选择方法](#)。

◆订购方法

以扭力扳手为例：MPQL100N4、宽度=17mm、延长杆：不需要、标记头：MK53RB、墨水：红色
[例1] 东日 MPQL100N4 + No.1705 + No.1780 + No.1770

◆订购时请注意

套筒是专用设计，所以不能使用市售的套筒。

替代产品



MPQL/MQL

防错式



QLLS/CLLS/PQLLS/PCLLS/TiQLLS



FH256MC



CMQSP



T-BL/QLBL



FD/FDD

选购设备



MNTD

附件



MPQL选配件

测试仪/校验器、校准套件



TCC2/TCC2-G



DOTE3/DOTE3-G



DOT



TF



LC3/LC3-G

库存价格查询 >

常见问题 >

咨询 >

下载

● 产品目录

japanese

english

chinese

german

需注册会员才能进行以下的下载。

登陆

会员注册

● 使用说明书

japanese

english

chinese

german

● 软件

japanese

english

chinese

german

● 2D CAD (DXF)

japanese

english

chinese

german

● 3D CAD (IGES)

japanese

english

chinese

german

● 部件清单

japanese

english

chinese

german

● 如何使用

● 1.扭矩

japanese

english

chinese

german

● 4.紧固的可靠性

japanese

english

chinese

german

● 5.紧固工具的选择

japanese

english

chinese

german