高压用/高圧用

高压HSP 快速接头 ハイパーHSP カプラ

<u> 残压时可联接型产品20_6MPa{210kgf/cm²}油压配管用/残压時接続可能型20.6MPa{210kgf/cm²}油压配管用</u>







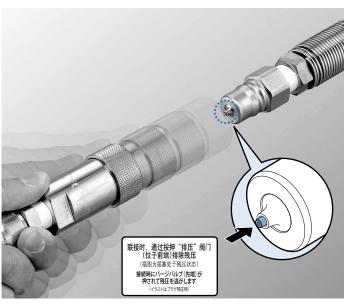
特有"排除残压"功能解决了令人烦恼的 残压处理问题。提高了油压配管频繁的连 接动作的效率。

- ●油压配管的联接作业中即使有残压也可轻松顺畅的联接。
- ●特有"排除残压"功能解决了令人烦恼的残压处理问题。
- ●控制压力损失,特别适用于对流量有要求的油压用途。 插塞 • 套筒都内置自动开关阀门, 防止分离时流体的流出。
- ●与现行品「HSP快速接头」的联接。

パージ機能で接続時に面倒な残圧処理をカット。 油圧配管の頻繁な接続作業の効率化を実現。

- ●油圧配管の接続作業中に残圧がある場合でもスムーズな接続が可能です。
- ●パージ機能で接続時に面倒な残圧処理作業をカット。
- ●圧力損失を低く抑える構造で、特に流量が必要な油圧用途に適しています。 また、プラグ・ソケットともに自動開閉バルブを内蔵し分離時の流体の流出を防止します。
- ●現行品の「HSPカプラ」と接続。





规格/仕様					
主体材质/本体材質	特殊钢(镀镍)/特殊鋼(ニッケルめっき)				
尺寸/サイズ	1/4''•3/8''•1/2''•3/4''•1''				
最高使用压力 _{侵高使用压力} MPa {kgf/cm²}	20.6 {210}				
耐压力/耐压力 MPa {kgf/cm²}	31.0 (316)				
密封材质/シール材質	密封材质/シール材質 日东型号/表示記号 使用温度范围/使用温度範囲 备注				
使用温度范围/使用温度範囲	腈橡胶/ニトリルゴム	NBR(SG)	-20℃~+80℃	标准材质/標準材質	

推荐的最大紧固扭矩/推奨最大締め付けトルク				N•m {kgf•cm}	
螺丝尺寸/ねじサイズ	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
扭矩値/トルク値	28 {286}	45 (459)	90 (918)	100 (1020)	180 (1836)

流体的流动方向/流体の流れ方向 流体可从套筒或插塞任一侧流入。 流体はソケット側・プラグ側のどちらからでも流せます。

互换性/互換性

HSP快速接头的插塞和套筒。与同一尺寸的HSP快速接头可以联接。 HSPカプラのプラグとソケット。同一サイズのHSPカプラに接続できます。

最小横截面积/ _{最小断面積} (mr					
产品型号/製品型式	2HP-PV/2HS-PV	3HP-PV/3HS-PV	4HP-PV/4HS-PV	6HP-PV/6HS-PV	8HP-PV/8HS-PV
最小断面积/最小断面積	21	37	77	77	203

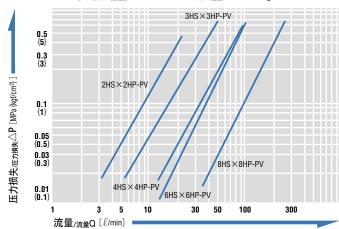
真空适用性/真空用途適合性	1.3×10 ⁻¹ Pa {1×10 ⁻³ mmHg}				
套筒単独使用时/ソケット単体時	插塞单独使用时/ブラグ単体時	连接时/接続時			
_	_	可适用/使用可能			

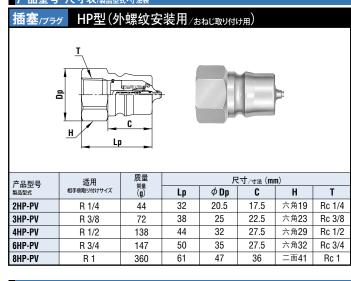
联接时的空气混入量/接続時の空気混入量					$(m\ell$)
产品型号/製品型式	2HP-PV/2HS-PV	3HP-PV/3HS-PV	4HP-PV/4HS-PV	6HP-PV/6HS-PV	8HP-PV/8HS-PV
空气混入量/空気混入量	0.7	1.9	3.5	3.5	12.4

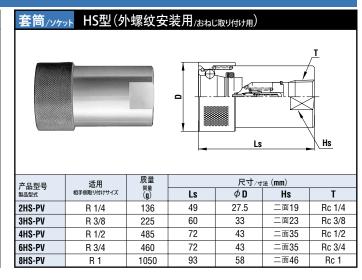
处于残压状态时的连接负荷(参考) _{例圧時接続荷重(参考)}					(N)
残压压力/产品型号/残压力/製品型式	2HP-PV/2HS-PV	3HP-PV/3HS-PV	4HP-PV/4HS-PV	6HP-PV/6HS-PV	8HP-PV/8HS-PV
5.0MPa时/時	50	85	85	85	100
10.0MPa时/時	70	85	85	85	130
15.0MPa时/時	100	100	100	100	170

流量-压力损失特性图/流量-圧力損失特性図

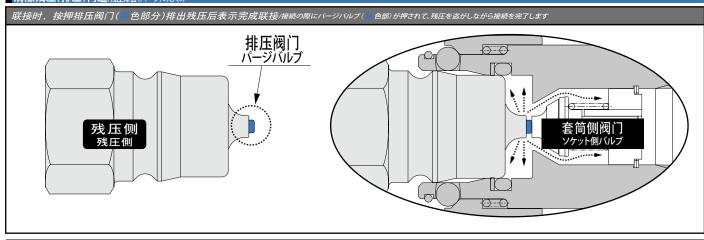
●动粘度/動粘度: 32×10-6m²/s ●密度/密度: 0.87×10³kg/m³







清除残压(排压)构造/残圧除去(パージ)のしくみ



- 注意:在残压侧安装高压HSP快速接头,联接对象侧请使用现行品的HSP快速接头。
 - 本产品可以残压状态下联接,请不要在加压状态下进行联接,因为有可能会造成连接不良・降低阀门耐久性能・以及阀门弹出的可能。
- ご注意: 残圧側にハイパーHSPカプラを取り付け、接続相手側には現行品・HSPカプラをご使用ください。
 - 本品は残圧下での接続が可能で、加圧状態での接続はしないでください。接続不良・バルブの耐久性低下・バルブが飛び出す原因となります。